

PRESENTACIÓN

El SMART GROUP SG 1200 es un Robot con ventosas equipado con un cabezal "3D" para levantar, mover y colocar placas lisas, puertas o ventanas sin dificultad. Los carros de la marca SMART GROUP son los primeros robots de ventosa del mercado con sistema de control de sobrecarga. También son los únicos que ofrecen una altura de elevación de hasta 5,80 m y un avance de 3,50 m con total seguridad.

- ❑ Altura Max. : 5,80 m
- ❑ Alcance Max. delante las ruedas: 3,50 m
- ❑ Capacidad Max.: 1200 kg
- ❑ Ruedas todo terreno
- ❑ Sistema de tracción sobre las ruedas delanteras
- ❑ Timón y palancas ergonómicas
- ❑ Movimientos hidráulicos proporcionales :
 - Inclinación de brazo
 - Extensión de brazo
 - Basculante de cabezal
- ❑ Velocidad de movimientos regu-lable desde el telemando
- ❑ Telemando de serie / Radio comando en opción
- ❑ Sistema de Seguridad que regula la velocidad de movimientos al aproximarse al limite de carga
- ❑ Baterías sin mantenimiento tipo AGM
- ❑ Acceso fácil para mantenimiento y reparaciones



Timón y palancas de control ergonómicas



Chasis con estabilizadores y ruedas todo terreno



Unidad central agrupa todas las funciones de aspiración



Telemando de serie Radiocomando en opción

Conformidad CE - Conforme normas IP 65 et EN 131555

Carga maxima
1200 kg

ROBOT CON VENTOSAS PARA VIDRIO SG 1200

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMART GROUP SG 1200
Capacidad de carga	1200 kg.
Peso total de la máquina	1975 Kg
Dimensiones totales (L x l x h)	2850 x 1200 x 1520 mm
Alcance frontal delante de las ruedas	3500 mm
Rotación del porta-ventosas	+/- 180° manual
Rotación lateral del porta-ventosas	+/- 90° manual
Desplazamiento lateral del porta-ventosas	100 mm
Basculación del porta-ventosas	180° hidráulica
Sistema de Aspiración	De doble circuito
Altura de levación Max. / Al eje del porta-ventosas	5800 mm / 5000 mm
Número y diámetro de las ventosas	6 x 400 mm
Baterías	4 x 12 V - 150 Ah / AGM
Autonomía	8 horas
Cargador de baterías integrado	230 V
Tiempos de recarga	1h – 30% / 8h – 100%
Sistema de tracción delantera	Moto reductores -1,2 Kw con bloqueo electrónico de diferencial
Freno de tracción	Eléctro-Magnético



DIAGRAMA DE TRABAJO

DIMENSIONES

