

## DESCRIPCIÓN

SMART GROUP SG 350 es un Robot con ventosas equipado con un cabezal "3D" para levantar, mover y colocar placas lisas, puertas o ventanas sin dificultad. El SG 350 es el más compacto de la gama y tiene un sistema de tracción colocado en la rueda trasera. Los Robot de la marca SMART GROUP son los primeros robots con ventosa del mercado con un sistema de control de sobrecarga.

- ❑ Altura Max.: 3,80 m
- ❑ Voladizo delantero desde la rueda: 2,10 m
- ❑ Capacidad Max.: 350 kg Pick and Carry
- ❑ Extremadamente Compacto
- ❑ Ruedas Semi-Todoterreno
- ❑ Propulsión eléctrica rueda directriz
- ❑ Timón ergonómico con controles
- ❑ Movimientos hidráulicos proporcionales :
  - Inclinación de Brazo
  - Teléscopico de Brazo
  - Basculante de cabezal
- ❑ Sistema de seguridad que regula la velocidad de movimiento al acercarse a la zona de sobrecarga
- ❑ Baterías sin mantenimiento AGM
- ❑ Fácil acceso para mantenimiento y reparaciones.



Ruedas semi todoterreno



Estabilizadores telescópicos y rueda motriz delantera

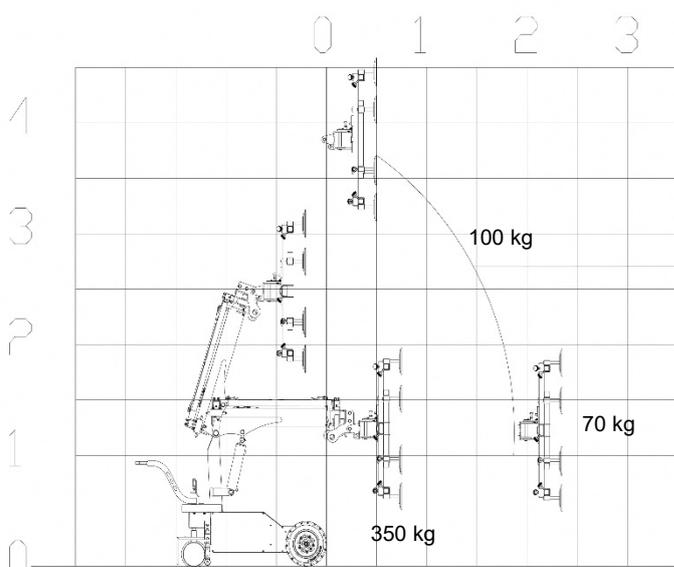


Unidad de control que agrupa todas funciones

Carga max.

**350 kg****ROBOT CON VENTOSAS VIDRIO****SG 350****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****SMART GROUP  
SG 350**

Capacidad carga máxima.	350 kg. Pick and Carry
Peso total de la máquina	600 Kg
Dimensiones (L x l x h)	2420 x 750 x 1553 mm
Voladizo frontal desde las ruedas	2100 mm
Rotación cabezal ventosas	+/- 180° manual
Rotación Lateral cabezal ventosas	+/- 90° manual
Déplazamiento laterar porta ventosas	100 mm
Basculación porta ventosas	180° hidráulico
Sistema de Aspiración	De doble circuito
Altura de elevación Maxi. / Al eje del porta-ventosas	3800 mm / 3500 mm
Número y diámetro de ventosas	4 x 300 mm
Baterías	2 x 12 V - 105 Ah / AGM
Autonomía	8 horas
Cargador de baterías integrado	230 V
Tiempos de recarga	1h – 30% / 8h – 100%
Sistema de Tracción	Eléctrica doble la rueda trasera
Frenos	Eléctrico

**DIAGRAMA DE TRABAJO****DIMENSIONES**